

運用 例①ノギス



運用 例①ノギス

- ① 日常的に使用する測定機器は**日常点検**を記録する。
- ② 必要な時だけ使用する測定機器は**使用前点検**を記録をする。
※①②は目視点検で記録はタップするだけ。
- ③ **月次点検**は基準器を使用して精度確認を行い、数値を**記録**する。
- ④ 校正は年に一度行い、**校正記録**（社内or外部校正）を残す。
- ⑤ 次回の**校正期限日**を登録する。

※ノギスの点検項目はアプリ内にある「**点検のポイント**」や、[右図](#)を参考にしてください。また、『**測定機器管理規定**』や『**校正管理標準**』の文書テンプレートも[ブログ](#)で公開しています。

15:44 点検記録 月次点検

ノギス - デジマティックキャリバ
ABC-000-0006
CD-P30M
最終校正：2023年03月30日
校正期限：2024年03月24日

点検記録

点検日時 15:37 (今日 6分前)

点検員 ソカダ タロウ

点検項目

+ 点検項目の追加

基点の確認	適合	不適合
測定面の平行度・平面度	適合	不適合
各部の作動状況	適合	不適合
目盛線や数字の読取	適合	不適合
バッテリー電圧	適合	不適合
外観の点検	適合	不適合
保管・設置状況	適合	不適合

15:37 点検記録 月次点検

保管・設置状況 適合 不適合

下記の寸法精度の判定 適合 不適合

湿度	20°C >
温度	50% >
キャリバチェッカーNo.	0016 >
1) 外側器差 20.00mm ±0.02	20.00 >
2) 外側器差 50.00mm ±0.02	50.01 >
3) 外側器差 100.00mm ±0.02	100.01 >
4) 外側器差 150.00mm ±0.02	150.01 >
-----	>
5) 内側器差 20.00mm ±0.02	20.00 >
6) 内側器差 50.00mm ±0.02	50.00 >
7) 内側器差 100.00mm ±0.02	99.99 >
8) 内側器差 150.00mm ±0.02	150.00 >
特記事項	>

運用 例②ノギス



運用 例②ノギス

- ① 日常的に使用する測定機器は**日常点検**を記録する。
- ② 必要な時だけ使用する測定機器は**使用前点検**を記録をする。
※①②は目視点検で記録はタップするだけ。
- ③ 校正は年に一度行い、**校正記録**（社内or外部校正）を残す。
- ④ 次回の**校正期限日**を登録する。
- ⑤ 年に一度の**定期点検**は校正時の検査成績を踏まえた合否判定を行うことで、その測定機器の定期点検とする。

※ノギスの点検項目はアプリ内にある「**点検のポイント**」や、**右図**を参考にしてください。また、『**測定機器管理規定**』や『**校正管理標準**』の文書テンプレートも**ブログ**で公開しています。

